

COPAC LOTUS

EFICIÊNCIA NA COLETA COM SEGURANÇA GARANTIDA



MANUAL TÉCNICO

Manutenção, Peças e garantia

COPAC

Indústria de Compactadores

Segurança na compra, segurança na parceria, segurança no equipamento e na rentabilidade.

COMERCIAL

 (62) **98589.8519** 
 comercial@copac.ind.br

PEÇAS

 (62) **98595.1511** 
 pecas@copac.ind.br

PÓS-VENDAS

 (62) **98269.2800** 
 posvenda@copac.ind.br

ASSISTÊNCIA TÉCNICA 24H - (62) 98178.0446



Rua Saturnino Rodrigues da Silva Qd. 01, Lt. 01/01A. BR153, Km 528,
Distrito Comercial de Hidrolândia, Hidrolândia-GO. CEP: 74.340-000
(A30 minutos do Aeroporto de Goiânia). CNPJ: 08.887.678/0001-40

EFICIÊNCIA DA COLETA COM **SEGURANÇA GARANTIDA!**

Para operações mais rigorosas com alto desempenho o COPAC LOTUS se destaca pela alta produtividade e eficiência na coleta. O Custo de operação é menor e a capacidade de carga é maior. Tudo isso com o dobro de garantia.



COPAC LOTUS



Eficiência na Engenharia Estrutural



Maior capacidade de carga



Maior Compactação



**Garantia 24 meses na estrutura
(Caixa e Tampa)**

O manual de instruções foi elaborado para proporcionar informações necessárias para utilização correta do equipamento.

O manual de instruções é uma fonte de consulta, mantenha-o sempre a mão.

As ilustrações orientam o operador a identificar os comandos e operações que o equipamento executa.

Nossos produtos são permanentemente melhorados, portanto alterações construtivas efetuadas após a impressão deste manual de instruções não puderam ser contempladas aqui. Em caso de dúvidas utilize os contatos na última página deste manual.

O manual de instruções deve ser lido e colocado em prática por toda pessoa que utiliza ou opera o Compactador.

O catálogo de Peças, página 18 a 22, além de servir como fonte de consulta para as requisições de peças, pode orientar mecânicos e operadores a identificar componentes, sendo útil para manutenção tanto preventiva quanto corretiva.

Na página 25 deste manual está a Tabela de Lubrificação observe com atenção e efetue as intervenções recomendadas a cada intervalo.

Identificação do Cliente.....	Página 04
Identificação do Equipamento.....	Página 06
Compactador Copac Lotus.....	Página 08
Simbologia Aplicada ao Texto e Produto.....	Página 09
Segurança.....	Página 11
Carga.....	Página 15
Carga com Batedor de Container.....	Página 16
Descarga.....	Página 17
Componentes Mecânicos.....	Página 18
Caixa e Painel Ejetor.....	Página 19
Tampa e Conjunto de Placas.....	Página 20
Sistema Hidráulico.....	Página 21
Pontos de Lubrificação.....	Página 25
Diagrama Elétrico.....	Página 26
Sistema Elétrico.....	Página 27
Controle de Revisão.....	Página 28
Certificado de Garantia.....	Página 34

DADOS DO CLIENTE

PROPRIETÁRIO - _____

CNPJ - _____

CIDADE - _____

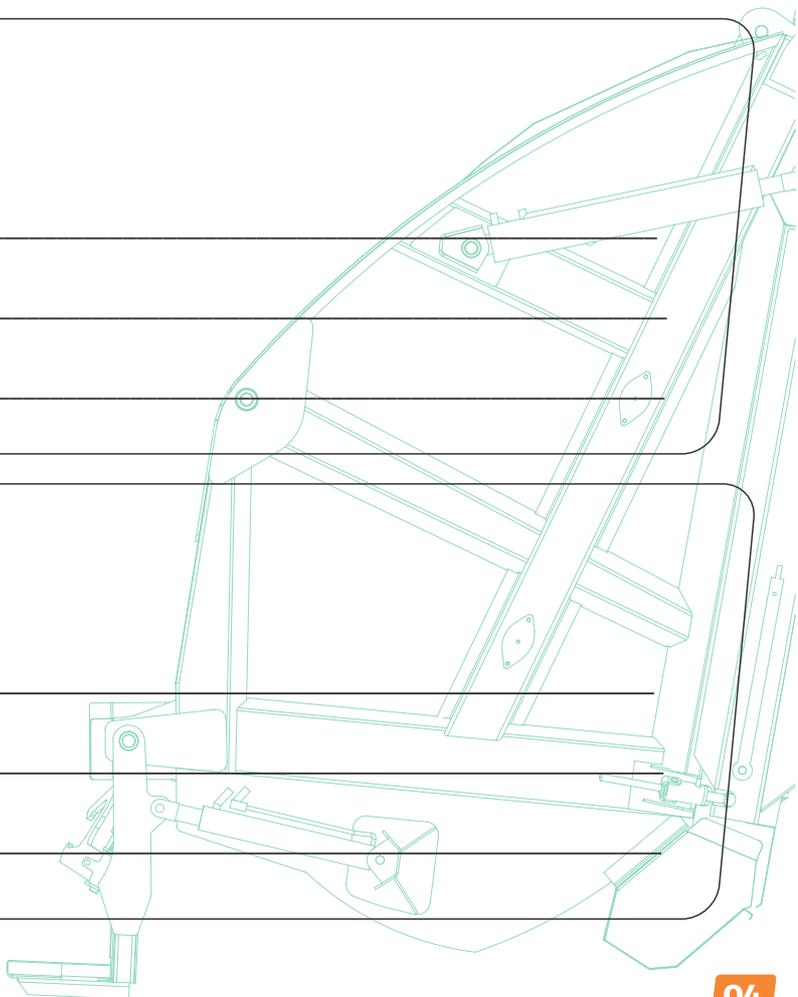
DADOS DO VENDEDOR

PROPRIETÁRIO - _____

CNPJ - _____

CIDADE - _____

1ª VIA CLIENTE



DADOS DO CLIENTE

PROPRIETÁRIO - _____

CNPJ - _____

CIDADE - _____

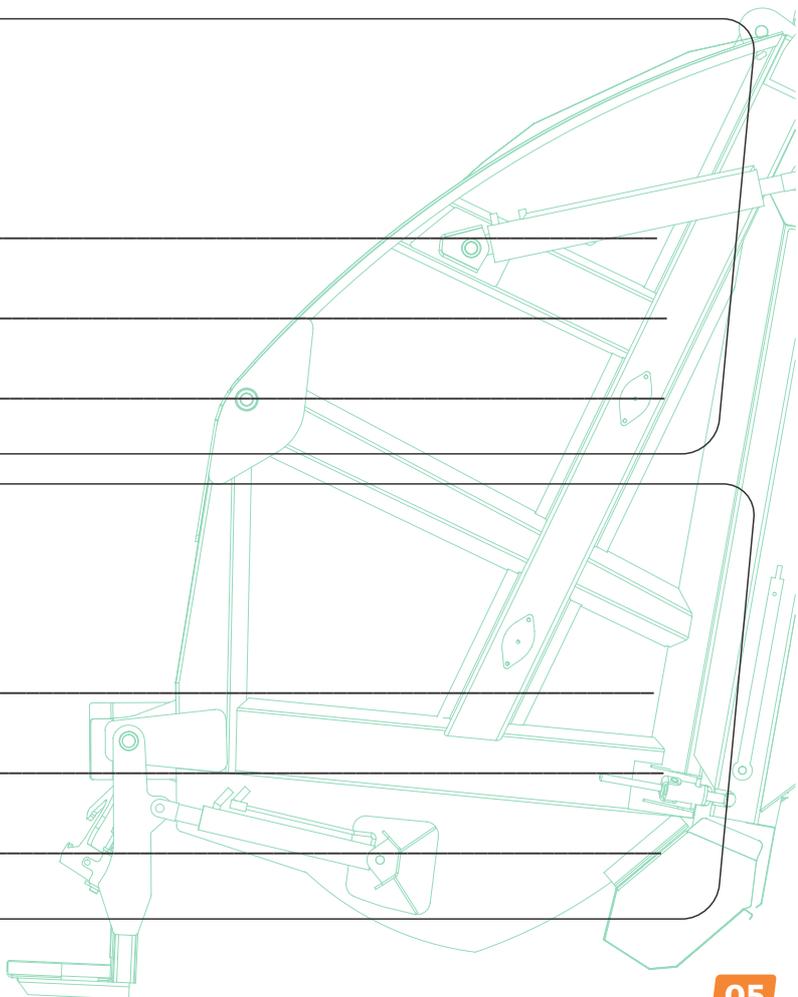
DADOS DO VENDEDOR

PROPRIETÁRIO - _____

CNPJ - _____

CIDADE - _____

2ª VIA EMPRESA



Preencha as informações a seguir. Elas serão importantes para identificação do equipamento para solicitação de peças de reposição ou assistência mecânica. Tenha-as sempre à mão e informe-as quando solicitado.

DADOS DO EQUIPAMENTO E CAMINHÃO

Modelo: _____

Capacidade: _____

Série: _____

Data da Fabricação: _____

Data da Entrega: _____

Marca: _____

Modelo: _____

Ano: _____

PBT: _____

Placa: _____

Chassi: _____

1ª VIA CLIENTE



Preencha as informações a seguir. Elas serão importantes para identificação do equipamento para solicitação de peças de reposição ou assistência mecânica. Tenha-as sempre à mão e informe-as quando solicitado.

DADOS DO EQUIPAMENTO E CAMINHÃO

Modelo: _____

Capacidade: _____

Série: _____

Data da Fabricação: _____

Data da Entrega: _____

Marca: _____

Modelo: _____

Ano: _____

PBT: _____

Placa: _____

Chassi: _____

2ª VIA EMPRESA



COPAC LOTUS

DIMENSÕES

DESCRIÇÃO	LETRA	MEDIDAS
COMPRIMENTO LONGARINA	A	4070mm
ALTURA ACIMA DO CHASSIS	B	2560mm
COMPRIMENTO TOTAL	C	6030mm
ALTURA DO FUNDO DO COCHO AO CHASSIS	D	520mm
ALTURA DO ESTRIBO AO SOLO	E	590mm
ALTURA TOTAL	F	3540mm
INCLINAÇÃO DO QUADRO	G	80°
ALTURA DO FUNDO DO CHOCHO AO CHÃO	H	470mm
COMPRIMENTO COM A PORTA TRASEIRA ABERTA	I	7140mm
DO EIXO DA RODA A SAIA DA CAIXA	J	1140mm
ALTURA COM A PORTA TRASEIRA ABERTA	L	5560mm
LARGURA TOTAL	M	2480mm
LARGURA DO COXO	N	2080mm
COMPRIMENTO DA PORTA TRASEIRA	O	1950mm

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

DESCRIÇÃO	MEDIDA
CAPACIDADE VOLUMÉTRICA	16,84m ³
VOLUME COCHO	2,2m ³
PESO	4,900kg
VOLUME DA CAIXA DE CHORUME	215l
PRESSÃO PRINCIPAL	170bar
PRESSÃO EJETOR	150bar
PRESSÃO REJEIÇÃO	210bar
CICLO COMPACTAÇÃO	21s
TEMPO DE DESCARGA	30s

MATERIAIS EMPREGADOS

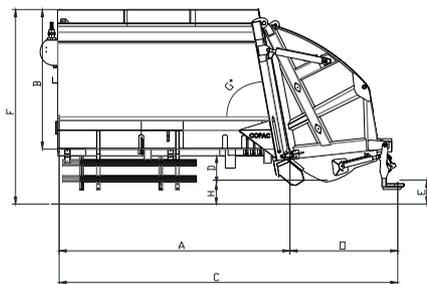
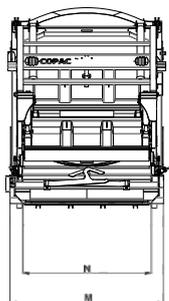
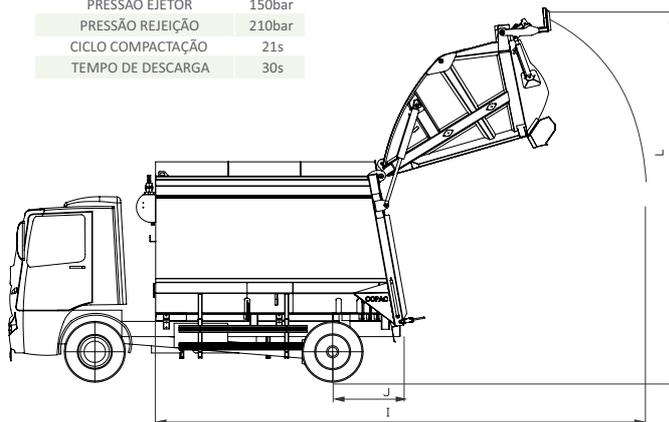
CHAPA 9,5MM NO COCHO
ASSOALHO CHAPA 3/16 e 5/16
CHAPAS ASTM A-36
AÇO MECÂNICO 1045
AÇO TREFILADO 1045

COPAC

Indústria de Compactadores

ITENS DE SÉRIE

TRAVA DE SEGURANÇA
PROTEÇÃO PARA LANTERNAS
SUORTE PARA PÁS E VASSOURAS
ABRAÇADEIRAS ATI-CONCUSSÃO
FAROL AUXILIAR PARA TRABALHO NOTURNO
COMANDO 3 VIAS
PARALAMAS
GIROFLEX
SIRENE DE RÉ



CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

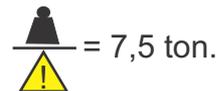
CARACTERÍSTICAS	INFORMAÇÕES
TIPO DE BOMBA	p-50 tipo engrenagem
ROTAÇÃO BOMBA	1200 rpm
VAZÃO BOMBA	76 l/min
VOLUME DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO	150 Litros
VALVULAS	válvula direcional válvula anti-aceleração
COMANDO TRASEIRO	3 vias
COMANDO DIANTEIRO	2 vias cabeçote inteligente
FILTROS	filtro de retorno 10 microns filtro de sucção 149 microns

Símbolos Indicadores de advertência:



Selo indicador de carga de trabalho máxima admissível.

CARGA DE TRABALHO DE SEGURANÇA



Símbolos Auto-explicativos:



PERIGO

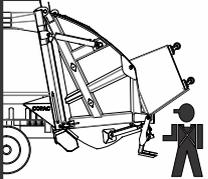
Não entre embaixo do chassi, a menos que o motor esteja desligado e a chave de ignição removida.

ATENÇÃO

<p>1-Verifique diariamente se o registro do reservatório está totalmente aberto.</p> <p>2-Verifique diariamente o nível do óleo hidráulico.</p> <p>3-Nunca utilizar óleo de motor no sistema hidráulico.</p> <p>4-Nunca mudar de marcha com a tomada de força ligada.</p>	<p>5-Nunca ultrapasse 1500 rpm o giro do motor com a tomada de força engatada.</p> <p>6- Carga máxima permitida 7800 kg.</p> <p>7-Usar sempre suporte de segurança para manter a tampa traseira aberta em períodos de manutenção.</p>
---	---

ATENÇÃO

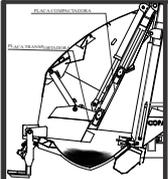
Afaste-se quando o container estiver suspenso.

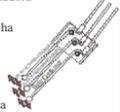



CUIDADO

Desligue o motor e remova a chave de ignição antes de entrar na caixa de carga.

ACIONAMENTO PLACAS

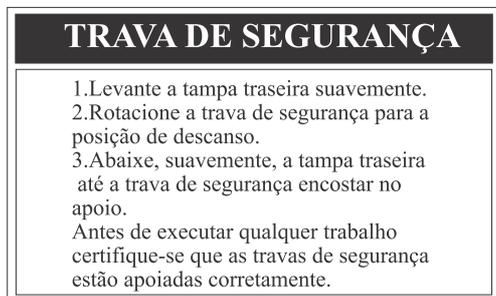


<p>Placa Compactadora</p> <p>Puxar - Movimenta para baixo</p> <p>Empurrar - Movimenta para cima</p> <p>Placa Transportadora</p> <p>Puxar - Abre</p> <p>Empurrar - Fecha</p> <p>Batedor de Containers</p> <p>Puxar -bascula empurrar - volta</p>	
---	---

AVISO

Não opere ou efetue manutenção neste compactador sem antes ler e compreender o manual de operação fornecido com o equipamento. Informações adicionais podem ser obtidas no distribuidor ou fabricante.

Símbolos Auto-explicativos:





A operação do compactador de lixo, em condições de carga parcial ou total expõe o operador a um nível de ruído contínuo ou intermitente, superior a 85db, medido conforme procedimento da norma ABNT NBR 9999, de acordo com a legislação em vigor – NR 15, anexo nº 01, Portaria 3214 de 08.06.78.



O Compactador foi construído segundo o nível de desenvolvimento tecnológico e das regras de segurança reconhecidos. Entretanto sua utilização pode provocar riscos para o corpo e a vida dos usuários ou de terceiros, bem como danos ao compactador e a outros bens materiais. Utilize o compactador somente em perfeito estado de funcionamento, observe sempre as instruções de uso relacionadas à segurança e esteja sempre consciente dos riscos.



Providencie a eliminação imediata especialmente de avarias que possam prejudicar a segurança.



Adicionalmente ao manual de instruções, observe também as normas legais vigentes e outros regulamentos pertinentes relacionados à prevenção de acidentes e à proteção ambiental.



Antes de iniciar a sua operação, estude e entenda as mensagens de segurança contidas neste manual. Leia e pratique o uso seguro dos comandos. A habilidade e a técnica desenvolvem-se à medida que os operadores adquirem conhecimento do equipamento e de sua capacidade.

Antes da coleta inspecione o equipamento observando:

- Parafusos frouxos;
- Vazamento de mangueiras, tubos, conexões e cilindros hidráulicos;
- Folgas nas articulações e alavancas;
- Condições de estribo e corrimão;
- Acúmulos de resíduos;
- Engrenamento da tomada de força;
- Verifique o nível do óleo hidráulico e reponha se necessário;
- Dispositivos de segurança, luzes, alarmes, etc.



CUIDADO !

Teste os movimentos dos componentes:

- Placa compactadora;
- Placa transportadora;
- Sistema basculamento de container;
- Dispositivo de aceleração automática;
- Botões da cabina;
- Lâmpadas, campainhas e alarmes.



CUIDADO !

Durante a Coleta

- Não permita que pessoas não habilitadas operem o equipamento.
- Conheça as características do trajeto, evite velocidade acima do limite, buracos e outras situações que possam provocar desequilíbrio e quedas.



ATENÇÃO !

Durante a Coleta:



- Mantenha os estribos limpos;
- Execute a compactação quando a boca de carga estiver cheia;
- Antes de acionar as alavancas de comando de compactação certifique-se que ninguém esteja próximo à boca de carga, principalmente de pé no estribo;
- Permaneça afastado da boca de carga quando as placas de compactação estiverem em movimento;
- As operações de carga, basculamento e descarga não devem ser efetuadas com o veículo em movimento;
- Após engatar o container nas operações de basculamento, afaste-se do seu raio de ação e somente depois disso acione o seu comando;
- Não tente operar o equipamento além da sua capacidade;
- Não fique próximo à tampa traseira durante as operações de descarga.

Após a Coleta



- Uma nova inspeção é recomendada.

Observações

- O engate da tomada de força é executado de dentro da cabina do veículo. Para engata-la deve-se, primeiramente, acionar o pedal da embreagem, engata-la e soltar, lentamente, o pedal da embreagem.

Observações:

- Certifique-se de que a alavanca do câmbio está na posição de neutro, ponto morto, antes do engate da tomada de força;
- O sistema de aceleração automática regula a rotação do motor que será transferida à bomba pela tomada de força. Em determinadas situações é necessário que aumente a rotação do motor, acelerando o veículo. Não permita que rotação transferida à bomba ultrapasse 1500 RPM;
- As bombas hidráulicas nos compactadores COPAC LOTUS foram dimensionadas para operar a uma rotação média de 1200 RPM;
- A potência consumida pelo sistema do compactador, nas operações de carga e descarga, é de aproximadamente 40HP's. Como os motores que equipam a maioria dos caminhões utilizados em coleta de lixo são a diesel, em geral essa potência é atingida a 1200 RPM. Por se tratar de operações não contínuas e de baixo tempo de ciclo, aproximadamente 20 segundos para carga e 30 segundos para descarga, elas não prejudicam a vida útil dos motores;
- Não dê a partida com a tomada de força engatada;
- Certifique-se de que o registro do reservatório de óleo esteja totalmente aberto;
- Toda vez que o volume de lixo atingir a capacidade nominal da caixa compactadora, 7,5 ton., deve-se proceder à operação de descarga do compactador acionando as alavancas de comando da tampa traseira e do painel ejetor posicionada na parte dianteira esquerda da caixa compactadora.



ATENÇÃO !

Fig. 01

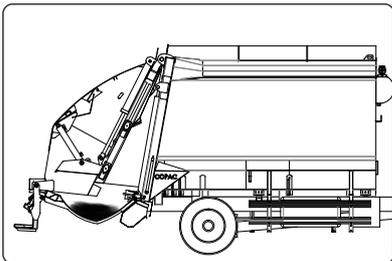


Fig. 02

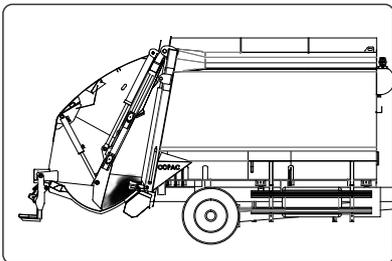
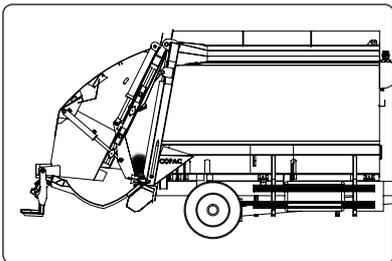


Fig. 03



Instruções:

1. Com o veículo parado, engate a tomada de força, página 13;
2. puxe a alavanca da placa compactadora até o início do curso do cilindro, fig. 01;
3. puxe a alavanca da placa transportadora até a total abertura, fig. 01;
4. empurre a alavanca da placa compactadora até o final do curso do cilindro, fig. 02;
5. empurre a alavanca da placa transportadora até o final do curso, fig. 03;
6. puxe novamente a alavanca da placa compactadora até o final do curso, fig. 03;
7. Desengatar a tomada de força.

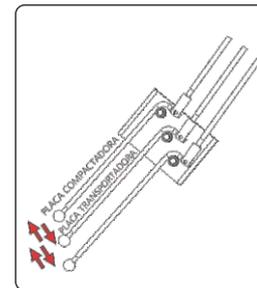


CUIDADO !

Mantenha-se distante da boca de carga.

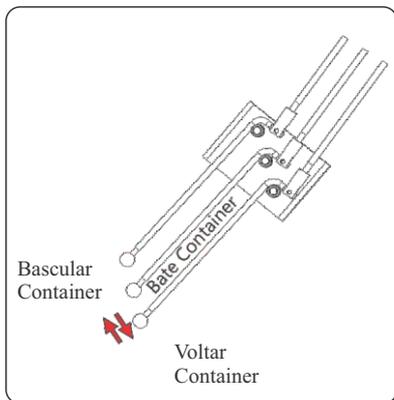
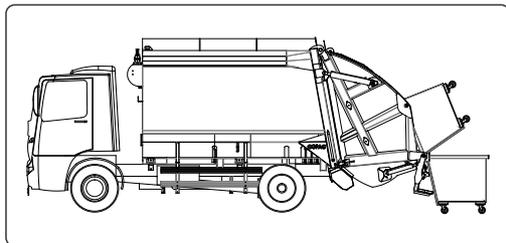
Comando das placas

- Para movimentar a placa compactadora para baixo, empurre a primeira alavanca do comando, lateral direita da tampa.
- Para movimentar a placa compactadora para cima, puxe a primeira alavanca, lateral direita da tampa.
- Para fechar a placa transportadora, empurre a segunda alavanca, lateral direita da tampa.
- Para Abrir a placa transportadora, puxe a segunda alavanca, lateral direita da tampa.



Instruções:

1. Com o veículo parado, engatar a tomada de força, página 13;
2. Posicione manualmente o container em direção à tampa traseira;
3. Encaixe os munhões do container nas garras do dispositivo e trave as alças;
4. Puxe a alavanca do dispositivo batedor de container para bascular o container;
5. Empurre a alavanca do dispositivo batedor de container para retornar o container;
6. Destrave as garras dos munhões;
7. Desengate a tomada de força.



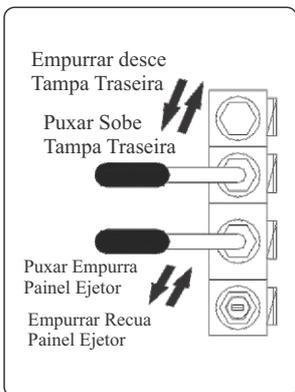
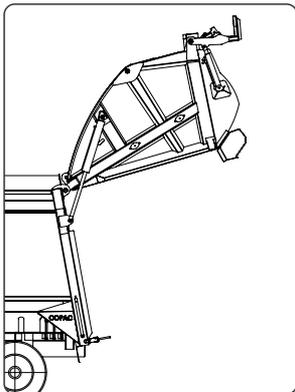
CUIDADO !

Mantenha-se distante da boca de carga.

Comandos Bate Container

- Para bascular o batedor de container, puxe a última alavanca do comando, lateral direita da tampa.
- Para retornar o batedor de container, empurre a última alavanca do comando, lateral direita da tampa.

Instruções:



1. Com o veículo parado, engate a tomada de força, página 13;
2. Destrave os manetes de travamento da tampa, desapertando-as e direcionando-as para longe do seu raio de ação;
3. Puxe a alavanca superior do comando frontal para erguer a tampa até o final do curso;
4. Puxe a alavanca inferior do comando frontal para empurrar o painel ejetor até o final do curso;
5. Empurre a alavanca inferior do comando frontal para recuar o painel ejetor até o início do curso;
6. Puxe a alavanca superior do comando frontal para baixar a tampa até o final do curso;
7. Desengatar a tomada de força.

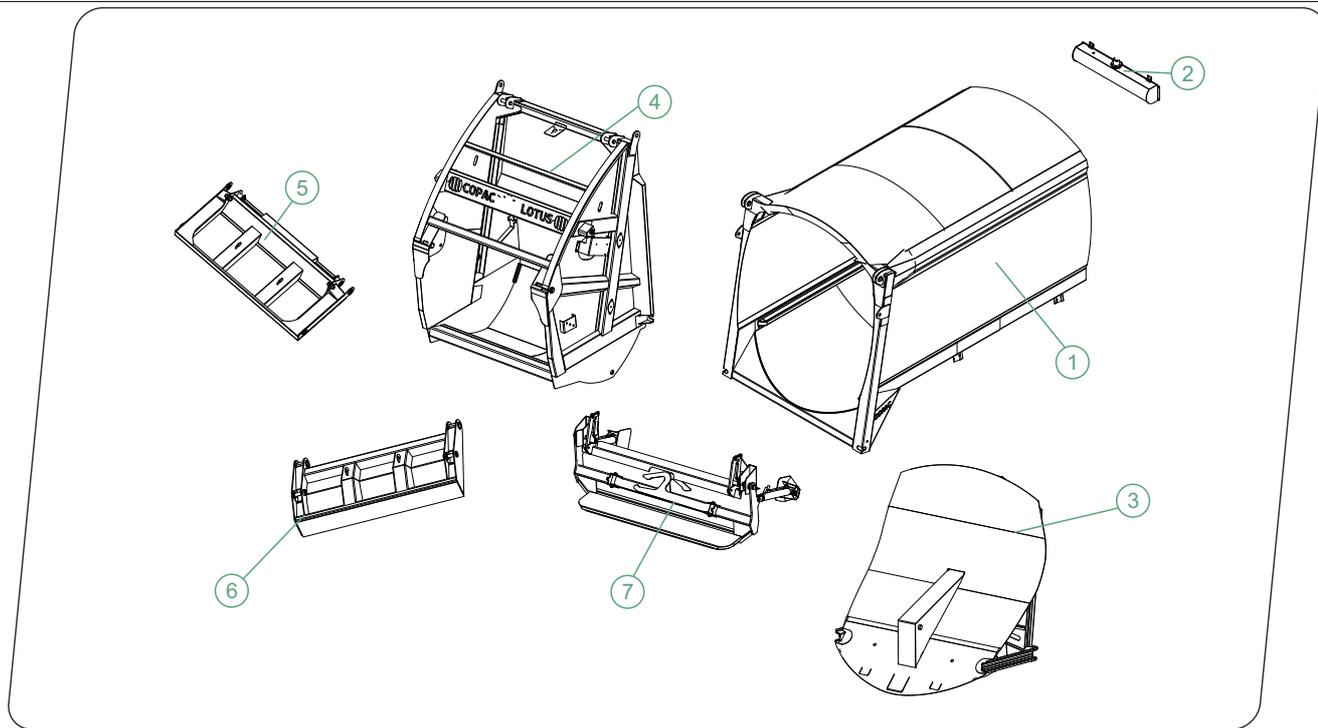


CUIDADO!

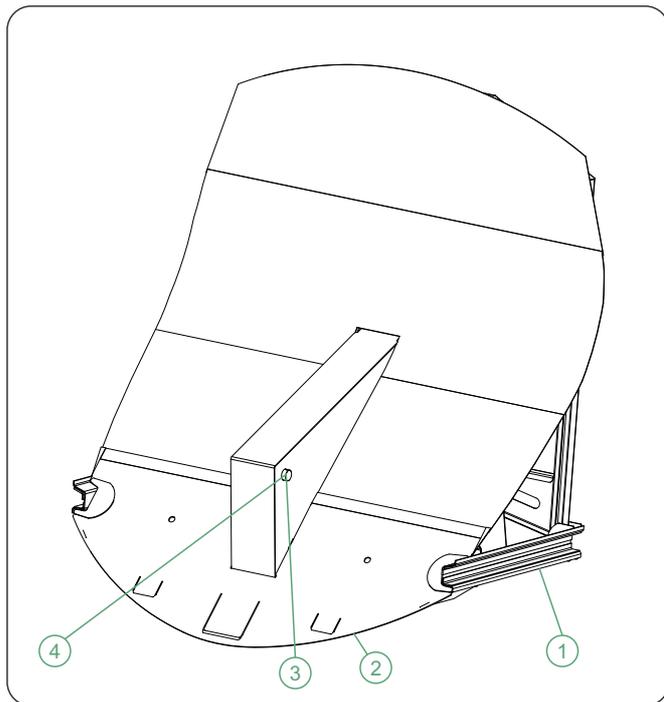
Acione os comandos levemente para evitar danos ao equipamento. Não é permitida a presença de pessoas próximas ao compactador durante a operação de descarga, exceto o operador.

Comandos Tampa e Painel Ejetor

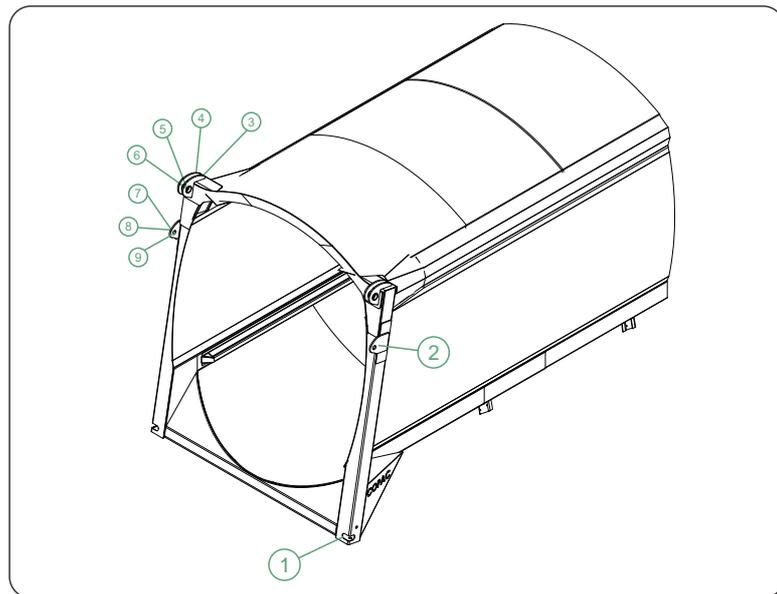
- Para levantar a Tampa, puxe a primeira alavanca do comando dianteiro.
- Para baixar a Tampa, empurre a primeira alavanca do comando dianteiro.
- Para empurrar o painel ejetor, puxe a segunda alavanca, do comando dianteiro.
- Para recuar o painel ejetor, empurre a segunda alavanca do comando dianteiro.



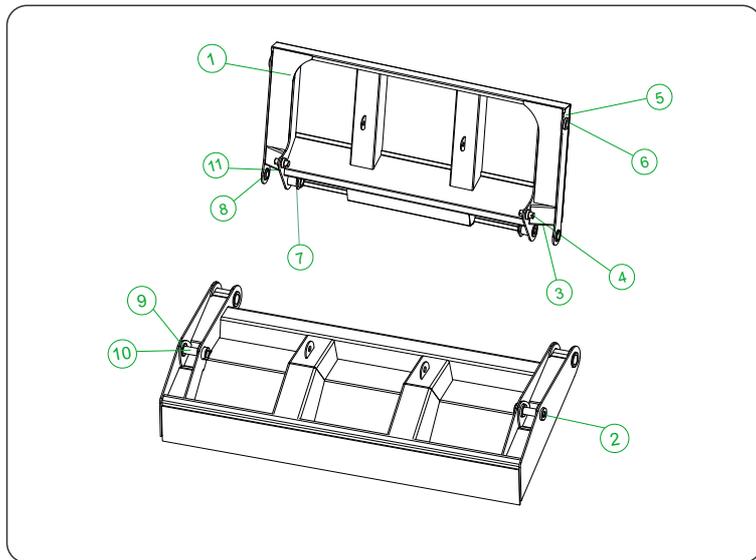
N° CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
L2A1	CAIXA	1
L2BA5.014	TANQUE RESERVATÓRIO DE ÓLEO	1
L2A4	PAINEL EJETOR	1
L2C2	TAMPA	1
L2C4C	PLACA COMPACTADORA	1
L2C4T	PLACA TRANSPORTADORA	1
L2BA5.035	BATEDOR DE CONTAINER	1



L2A4 - PAINEL EJETOR		
N° CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
1	L2A4C04.0625 TRILHO	2
2	L2A4C05.0620 REFORÇO PAINEL	2
3	L2A4B05.111 BUCHA MANCAL CILINDRO TELESCÓPIO	2
4	L2A4E08.069 PINO FIXAÇÃO CILINDRO TELESCÓPIO	1

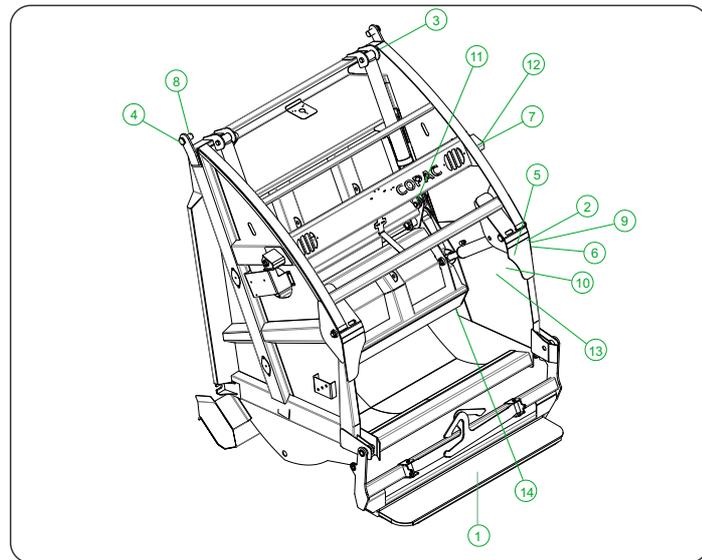


CAIXA		
N° CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
1	L2BA2.013 TRAVA DA TAMPA	2
2	L2BA2.011 MANCAL ELEVAÇÃO	2
3	L2BA2.007 MANCAL MAIOR GIRO TAMPA	2
4	L2BA2.006 MANCAL MENOR GIRO TAMPA	2
5	L2BA2B04.033 BUCHA GIRO TAMPA	4
6	L2A5E09.048 PINO GIRO TAMPA	2
7	L2A5E05.050 PINO MANCAL ELEVAÇÃO INFERIOR	2
8	L2BA2B03.067 BUCHA INTERNA MANCAL ELEVAÇÃO INFERIOR	2
9	L2BA2B03.108 BUCHA EXTERNA MANCAL ELEVAÇÃO INFERIOR	2



PLACAS

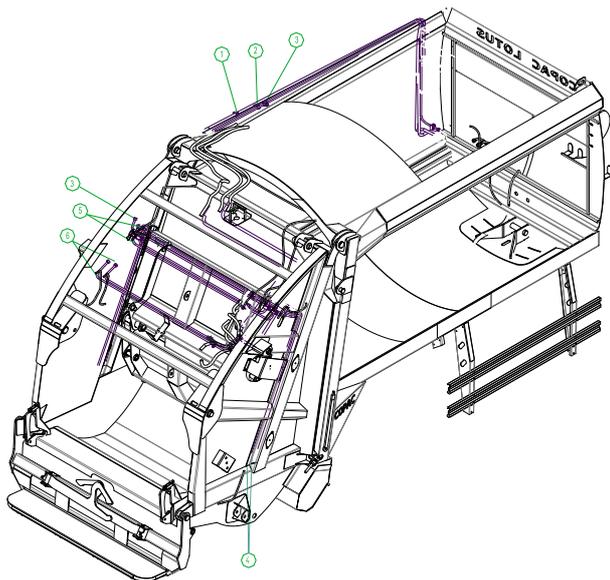
Nº	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
1	L2BC3.010	CARRINHO DAS PLACAS	4
2	L2C4TB04.008	BUCHA EXTERNA DO MANCAL INF. TRANSP.	2
3	L2C4TB05.024	BUCHA DE GIRO DA PLACA TRANSPORTADORA	2
4	L2C4CB04.026	BUCHA DO MANCAL INF. DA PLACA COMPACTADORA	2
5	L2C4CB05.027	BUCHA SUPERIOR DA PLACA COMPACTADORA	2
6	L2C3E08.031	PINO COMUM MANCAL TRANSP./ELEVAÇÃO	2
7	L2C4CB05.030	BUCHA DO GIRO DA PLACA COMPACTADORA	2
8	L2C3E08.031	PINO COMUM MANCAL TRANSP./ELEVAÇÃO	2
9	L2C4TB04.036	BUCHA INT. DO MANCAL INFE. DA PLACA TRANSP.	2
10	L2C3E06.045	PINO MANCAL SUP. CILINDRO TRANSP.	2
11	L2C3E06.051	PINO INFERIOR DO CILINDRO COMPACTADOR	2



TAMPA

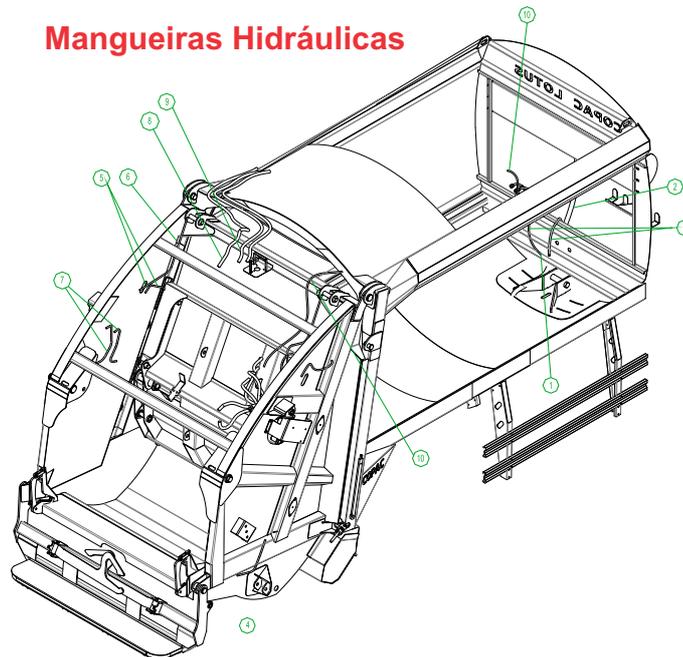
Nº	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
1	L2BA5.015	ESTRIBO	1
2	L2A5C02.0535	SUPORE LÂMPADA TRASEIRA	2
3	L2BC2C06.091	MANCAL SUPERIOR CILINDRO COMPACTADOR	4
4	L2C2C09.0267	MANCAL GIRO	2
5	L2C3B04.004	BUCHA INTERNA MANCAL SUPERIOR CILINDRO TRANSPORTADOR	4
6	L2C3B04.035	BUCHA MANCAL SUPERIOR CILINDRO TRANSPORTADOR	2
7	L2BC1B04.040	BUCHA MANCAL ELEVAÇÃO SUPERIOR	2
8	L2C3E06.044	PINO MANCAL SUPERIOR PLACA COMPACTADORA	2
9	L2C3E06.045	PINO MANCAL SUPERIOR CILINDRO TRANSPORTADOR	2
10	L2BC1B04.047	BUCHA INTERNA MANCAL ELEVAÇÃO SUPERIOR	2
11	L2CTB04.036	BUCHA CILINDRO COMPACTADOR	2
12	L2A5E04.103	PINO MANCAL ELEVAÇÃO SUPERIOR	2
13	L2A5B03.105	BUCHA FIXAÇÃO PEGA MÃO	2
14	L2A5B01.006	PEGA MÃO	1

Tubulação Hidráulica

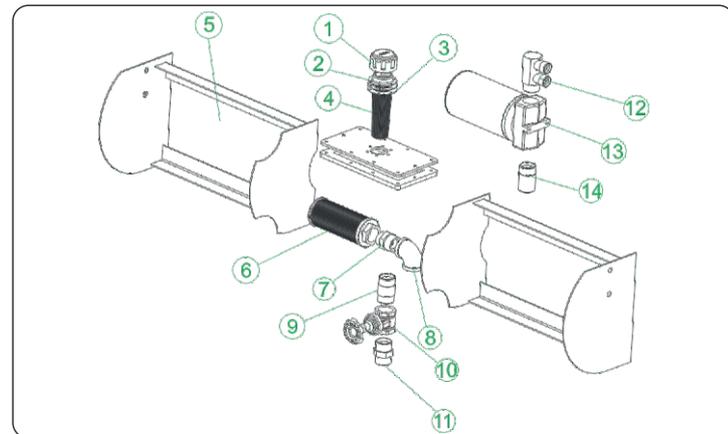
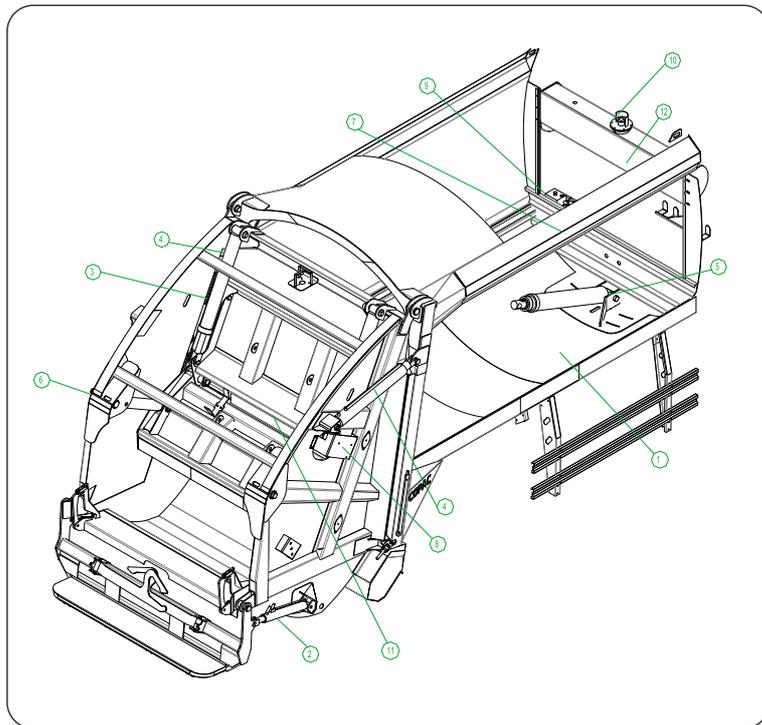


Nº	DESCRIÇÃO	QTD.
1	TUBULAÇÃO INJEÇÃO ÓLEO COMANDO DIANTEIRO/TRASEIRO	1
2	TUBULAÇÃO RETORNO ÓLEO COMANDO TRASEIRO/FILTRO/TANQUE RESERVATÓRIO	1
3	TUBULAÇÃO TAMPA	1
4	TUBULAÇÕES CILINDROS BATE CONTAINER	4
5	TUBULAÇÕES CILINDROS COMPACTADOR	2
6	TUBULAÇÕES CILINDROS TRANSPORTADOR	2

Mangueiras Hidráulicas



Nº	DESCRIÇÃO	QTD.
1	MANGUEIRA BOMBA HIDRAULICA/COMANDO DIANTEIRO	1
2	MANGUEIRA RESERVATÓRIO DE ÓLEO/BOMBA HIDRAULICA	1
3	MANGUEIRAS CILINDRO TELESCÓPIO	2
4	MANGUEIRAS CILINDROS BATE CONTAINER	4
5	MANGUEIRAS CILINDROS COMPACTADOR	4
6	MANGUEIRAS CILINDROS ELEVAÇÃO	2
7	MANGUEIRAS CILINDROS TRANSPORTADOR	4
8	MANGUEIRAS INJEÇÃO ÓLEO COMANDO DIANTEIRO/TRASEIRO	1
9	MANGUEIRAS RETORNO ÓLEO COMANDO DIANTEIRO/FILTRO/TANQUE RESERVATÓRIO	1
10	MANGUEIRAS TAMPA	2



N°	DESCRIÇÃO	QTD.	N°	DESCRIÇÃO	QTD.
1	BOMBA HIDRÁULICA	1	7	COMANDO DIANTEIRO	1
2	CILINDRO BATE CONTAINER	2	8	COMANDO TRASEIRO	1
3	CILINDRO COMPACTADOR	2	9	FILTRO DE ÓLEO	1
4	CILINDRO ELEVAÇÃO	2	10	RESERVATÓRIO DE ÓLEO	1
5	CILINDRO TELESCÓPIO	1	11	VÁLVULA REGENERATIVA	1
6	CILINDRO TRANSPORTADOR	2	12	VÁLVULA RESERVATÓRIO DE ÓLEO	1

N°	DESCRIÇÃO	QTD.
1	TAMPA RESERVATÓRIO	1
2	BOCAL	1
3	BORRACHA VEDAÇÃO	1
4	FILTRO BOCAL	1
5	RESERVATÓRIO DE ÓLEO	1
6	FILTRO SUÇÃO	1
7	ADAPTADOR JOELHO	1
8	JOELHO DO FILTRO	1
9	ADAPTADOR FILTRO	1
10	VÁLVULA DO RESERVATÓRIO	1
11	ADAPTADOR VÁLVULA/MANGUEIRA	1
12	ADAPTADOR "F"	1
13	FILTRO DE RETORNO	1
14	"T" FILTRO DE RETORNO	1

Trocas no Sistema Hidráulico



Efetue a primeira troca, filtro de sucção e elemento filtrante do filtro de retorno, após os 15 primeiros dias ou após as primeiras horas de funcionamento. As trocas subsequentes deverão ser efetuadas a cada 90 dias ou 2600 horas de trabalho.

Recomendados



- Óleo Hidráulico 68
- Filtro de Sucção - S 530 LO2887
- Filtro de retorno - HF-RL 45

Limpeza do Sistema Hidráulico



- O reservatório de óleo deve ser limpo em seu interior com álcool isopropílico ou querosene, utilizando-se pano, permitindo que o óleo novo não venha a ser contaminado com impurezas, que podem provocar sérios danos ao equipamento.
- O filtro de óleo deverá ser limpo periodicamente a cada troca de óleo hidráulico, usando álcool Isopropílico ou querosene, e soprando com ar comprimido a baixa pressão, de dentro para fora, com o intuito de remover todas as impurezas retidas.

Cuidados com o Sistema Hidráulico:

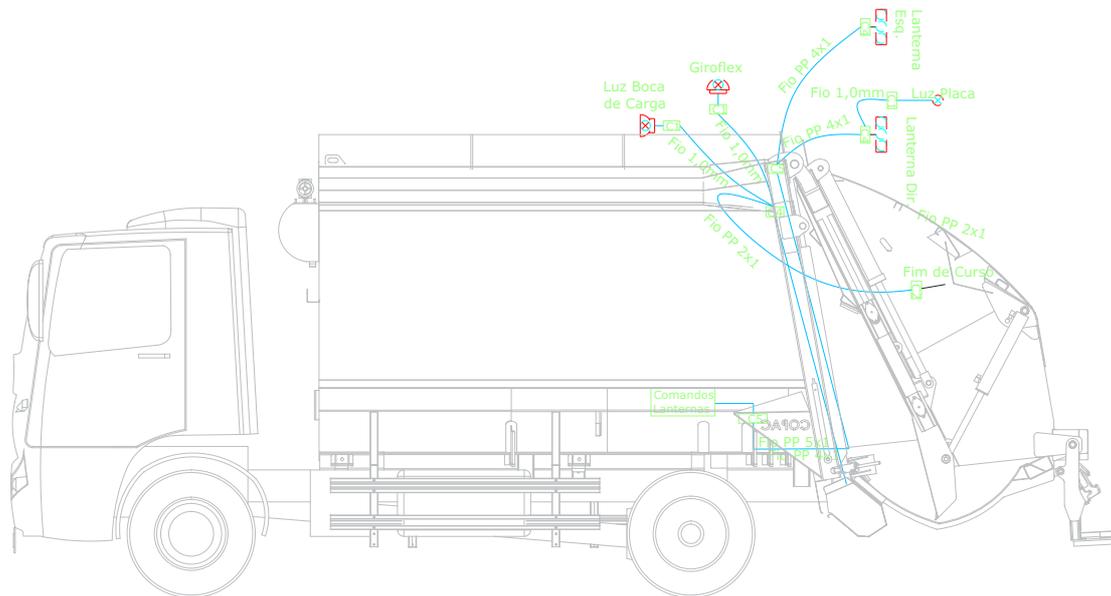


CUIDADO !

- A manutenção adequada do equipamento, além de reduzir os custos operacionais, ajudará a evitar problemas por uso inadequado;
- Verifique diariamente o nível de óleo, através do visor de nível fixado no tanque reservatório de óleo, lembre-se de recolher todos os cilindros e manter a tomada de força desligada e jamais acione a bomba quando o óleo estiver baixo;
- Na execução de qualquer serviço no circuito hidráulico, tome cuidado para não introduzir sujeira no sistema;
- O filtro de retorno é um componente vital para todo o sistema hidráulico do compactador. Sem uma filtragem adequada, problemas podem ocorrer nos componentes do sistema hidráulico comprometendo sua vida útil;
- Nunca misturar óleo de fabricantes diferentes;
- Nunca use estopa para limpeza do reservatório ou qualquer componente hidráulico;
- Nunca adicione ao óleo hidráulico óleo de motor, transmissão automática (ATF), adicione ao óleo hidráulico, óleo diesel, querosene, óleo de caixa e/ ou diferencial;
- O descumprimento dessas observações reduzirá, drasticamente, a vida útil de seu equipamento.

Nº	LOCAIS A SEREM LUBRIFICADOS	QT. PONTOS	LOCAL APLIC
1	BASE CILINDRO BATE CONTAINER	2	GRAXEIROS
2	BASE CILINDRO ELEVAÇÃO TAMPA	2	GRAXEIROS
3	BASE CILINDRO PLACA COMPACTADORA	2	GRAXEIROS
4	BASE CILINDRO PLACA TRANSPORTADORA	2	GRAXEIROS
5	BUCHAS ARTICULAÇÃO PLACAS	4	GRAXEIROS
6	PINOS ARTICULAÇÃO BATE CONTAINER	2	GRAXEIROS
7	PINOS CILINDRO BATE CONTAINER	2	GRAXEIROS
8	PONTA CILINDRO ELEVAÇÃO TAMPA	2	GRAXEIROS
9	PONTA CILINDRO PLACA COMPACTADORA	2	GRAXEIROS
10	PONTA CILINDRO PLACA TRANSPORTADORA	2	GRAXEIROS
11	TRILHO PAINEL EJETOR	2	ÁREA TOTAL
12	TRILHO PLACAS	2	ÁREA TOTAL
13	PINOS DO PAINEL ENJETOR	2	GRAXEIROS

TIPO DE GRAXA RECOMENDADA: NLGI-2 INCOL CH



NOME DO CABO	CORES	TIPO CABO	COMPR.
LUZ DE PLACA	VERMELHO	1MM	0,9M
GIROFLEX	VERMELHO	1MM	1,8M
LUZ BOCA DE CARGA	BRANCO	1MM	2,6M
FIAÇÃO CABINE(GIROFLEX,BOCA DE CARGA)	VERMELHO	1MM	3,5M
FIAÇÃO CABINE (RETORNO GIROFLEX)	BRANCO	1MM	2M
FIAÇÃO CABINE (*)	AZUL	1MM	2M
FIAÇÃO CABINE (TERRA)	MARROM	1MM	2,5M
FIAÇÃO CABINE (ALTERNADOR)	VERDE	1MM	2,5M

* TOMADA DE FORÇA E ACELERADOR PNEUMÁTICO

NOME DO CABO	TIPO CABO	COMPR.
TAMPA TRASEIRA I	PP 4X1 MM	12,4M
TAMPA TRASEIRA II	PP 2X1 MM	14,6M
TAMPA TRASEIRA III	PP 4X1 MM	2,6M
LANTERNA ESQUERDA	PP 4X1 MM	0,9M
LANTERNA DIREITA	PP 5X1 MM	4,4M
TOMADA DE FORÇA	PP 2X1 MM	4,6M
BOTÃO ACELERADOR PNEUMÁTICO	PP 2X1 MM	4,6M
FIM DE CURSO	PP 2X1 MM	0,4M

1ª REVISÃO (Entrega)

Número de Série: _____

Data: ____ / ____ / ____

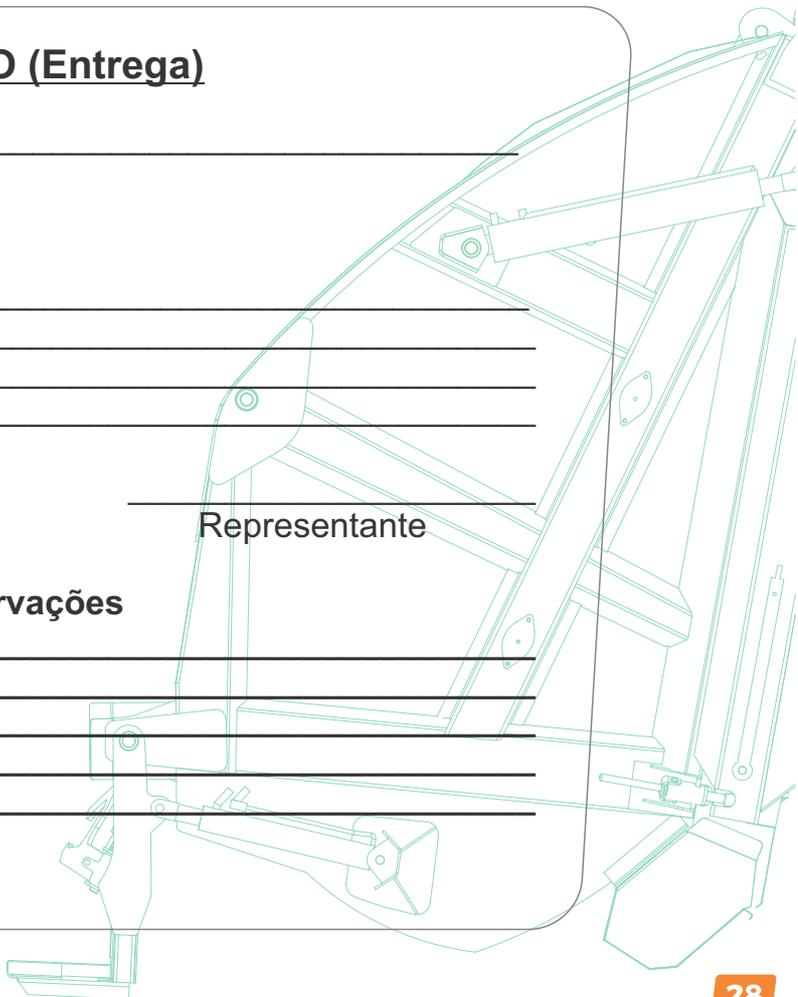
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

1ª VIA CLIENTE



1ª REVISÃO (Entrega)

Número de Série: _____

Data: ____ / ____ / ____

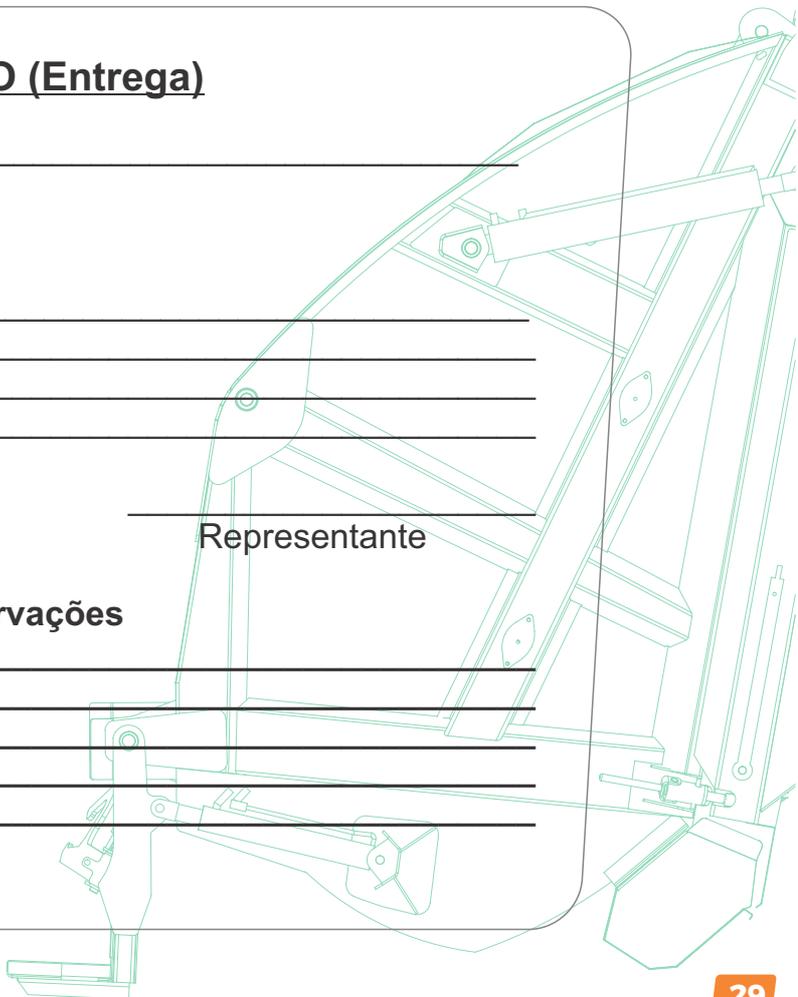
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

2ª VIA EMPRESA



2° REVISÃO (90 dias após entrega)

Número de Série: _____

Data: ____ / ____ / ____

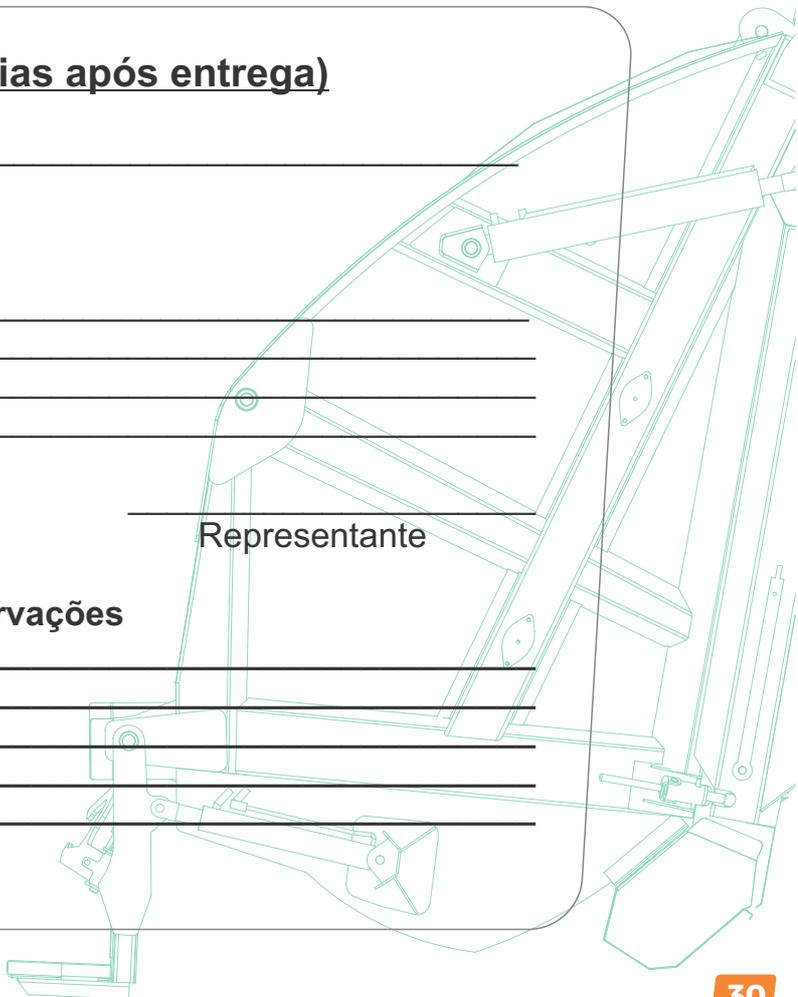
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

1ª VIA CLIENTE



2º REVISÃO (90 dias após entrega)

Número de Série: _____

Data: ____/____/____

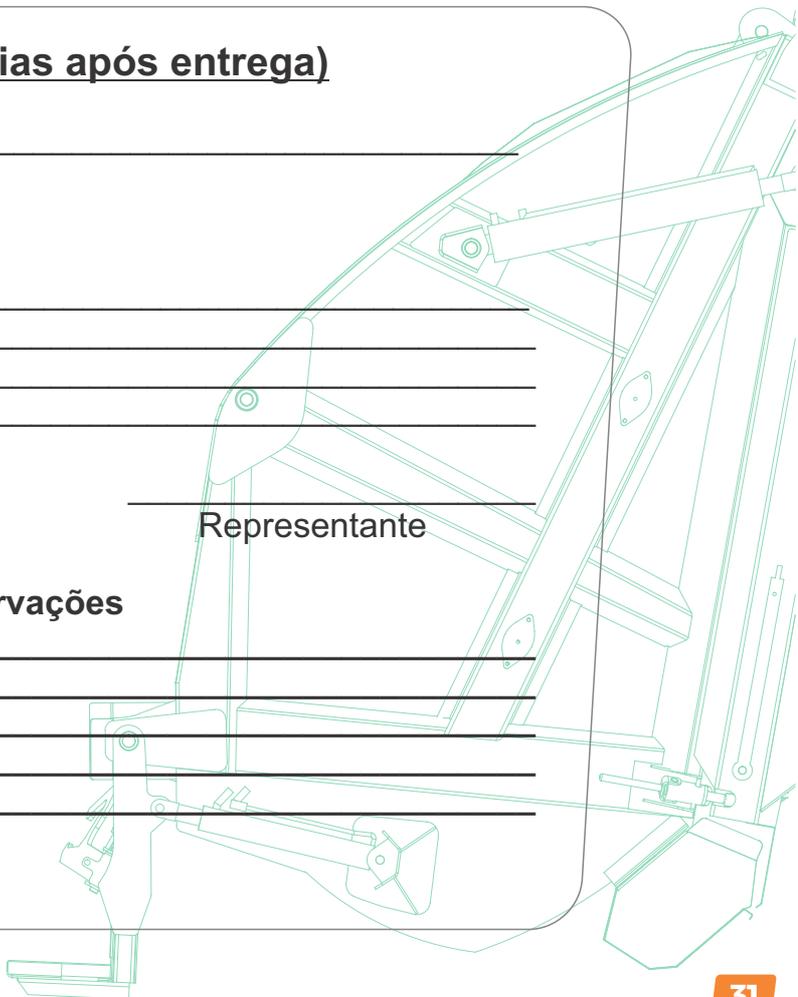
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

2ª VIA EMPRESA



3° REVISÃO (180 dias após entrega)

Número de Série: _____

Data: ____ / ____ / ____

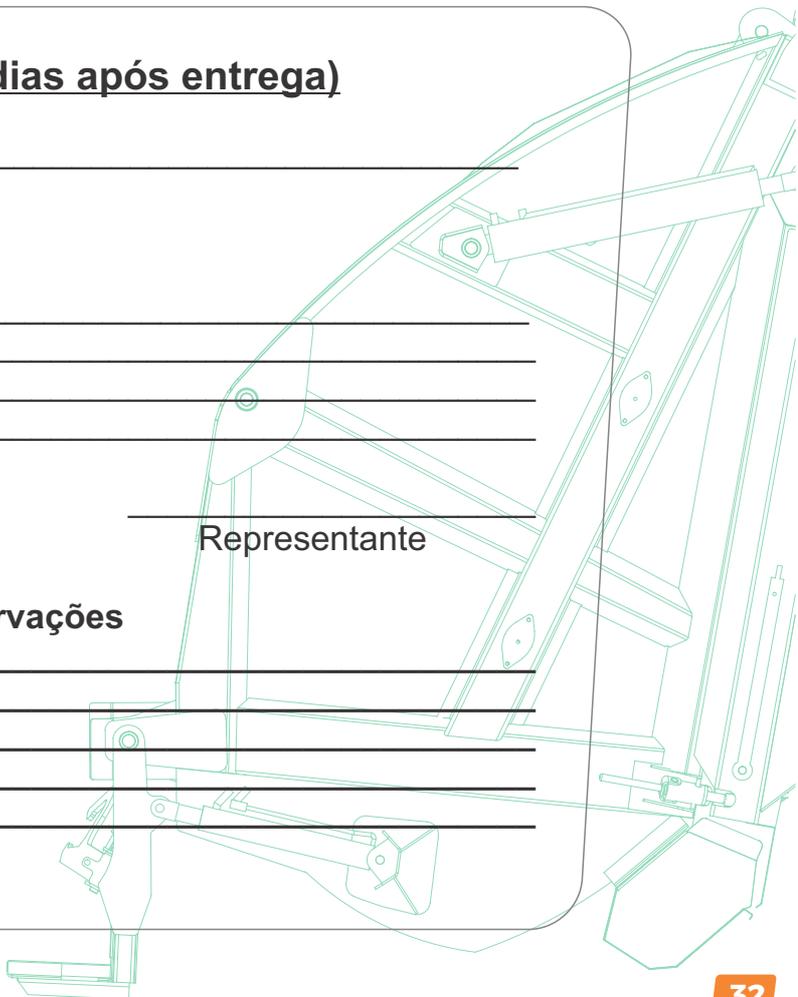
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

1ª VIA CLIENTE



3° REVISÃO (180 dias após entrega)

Número de Série: _____

Data: ____ / ____ / ____

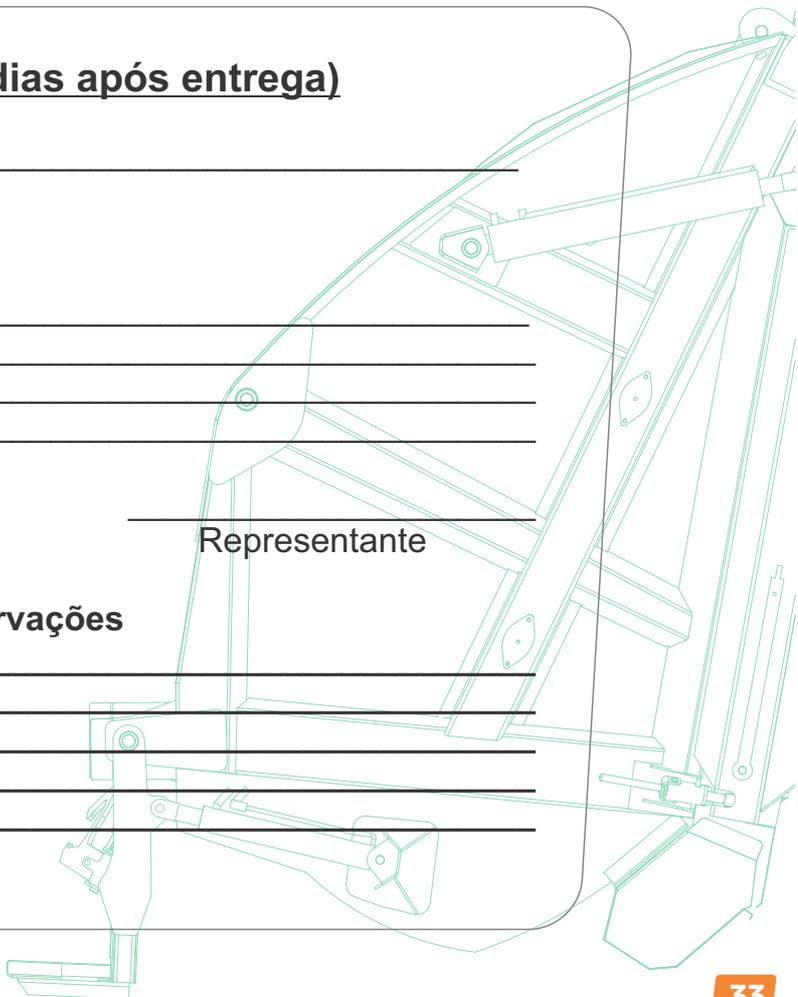
Anotações Técnicas: _____

Cliente

Representante

Observações

2ª VIA EMPRESA



CERTIFICADO DE GARANTIA COPAC INDÚSTRIA DE COMPACTADORES DE LIXO

Cliente: _____

Data da Entrega: ____/____/____

Modelo do Equipamento: _____

Nº de Série: _____

A **COPAC** garante os produtos de sua fabricação, em condições normais de uso, contra defeitos de construção, materiais aplicados e mão-de-obra. O período de garantia é de 6 (seis) meses para funcionamento hidráulico e 24 (vinte e quatro) meses para chaparia, contados da data da efetiva entrega do produto ao primeiro Comprador, coincidente com a data de emissão da nota fiscal de simples remessa que acompanha o produto e a sua entrega técnica, ao comprador.

A garantia **COPAC** está condicionada à execução das revisões de 90 (noventa) e 180 (Cento e Oitenta) dias, contados da data da entrega técnica, dentro de seus respectivos prazos, por técnicos da fábrica ou de qualquer distribuidor autorizado **COPAC**.

Das revisões:

As revisões de 90 (noventa) e 180 (cento e oitenta) dias serão executadas nas dependências da **COPAC**, em Hidrolândia/GO, ou no Distribuidor Autorizado **COPAC** da Região ou Estado do comprador, mediante solicitação prévia e por escrito, ao SAC (serviço de atendimento ao consumidor) da COPAC, com antecedência mínima de 15 (quinze) dias.

O serviço de revisão também poderá ser executado no endereço da COMPRADORA, ou qualquer outro fornecido pela parte, sendo que às custa com locomoção dos técnicos, hospedagem entre outras despesas será arcada pela COPAC.

Das excludentes da garantia:

A garantia **COPAC** não se aplica a serviços ou produtos de terceiros, tais como:

- Serviços de encurtamento e/ou alongamento de chassi;
- Serviços de reforço de molas traseiras do chassi;
- Mangueiras hidráulicas do equipamento;
- Materiais e reparos de parte elétrica do equipamento;

- Reparo de cilindros;
- Reparo de bombas, comandos hidráulicos e válvulas de comandos;
- Cabos de aço;
- Eixo cardam;
- Tomada de força.

A garantia **COPAC** não se aplica à substituição de produtos perecíveis, tais como:

- Borrachas de vedação;
- Óleo hidráulico;
- Graxa;
- Filtros em geral; e
- Componentes hidráulicos afetados pela contaminação do óleo hidráulico.

A garantia do **COPAC** não se aplica às seguintes situações:

- Deterioração e/ou desgaste normal da pintura, devido à exposição do produto às intempéries e/ou ao uso de produtos químicos na lavagem;
- Perdas e danos e/ou lucros cessantes, provenientes da paralisação do equipamento no período necessário à realização de revisão e/ou reparos em garantia.

A garantia **COPAC** cessa de pleno direito, nas seguintes situações:

- For instalado, nos equipamentos, peças ou componentes não originais;
- For rompido o lacre de quaisquer componentes do equipamento;
- For utilizado, no sistema hidráulico, óleo não recomendado pela **COPAC**;
- O produto sofrer qualquer adaptação ou modificação considerada inadequada pela **COPAC**;
- Não realizadas as revisões técnicas de 90 (noventa) e 180 (cento e oitenta) dias, nos prazos e nas condições do manual de instruções;
- Forem inobservadas quaisquer recomendações constantes deste Termo de Garantia e/ou do manual de instrução;
- O produto for operado com imperícia ou negligência;
- O produto for operado com excesso de carga ou com carga inadequada, assim entendida qualquer espécie de resíduos sólidos;

- Forem inobservadas as instruções de segurança, de operação e/ou de manutenção;
- Em caso de acidentes;
- Em caso de defeitos provocados pelo retardamento ou omissão na substituição de peças ou componentes defeituosos e/ou danificados.

Da substituição de peças:

- A substituição de peças em garantia será precedida de solicitação ao **SAC** (serviço de atendimento ao consumidor) da **COPAC** ou ao Distribuidor Autorizado, observados os seguintes itens:
- Todas as despesas de troca de peças, gastos com remessas e mão de obra, ficará a cargo da COPAC. Caso está solicitações sejam feita em peças que o termo de garantia não cobre, e fora do prazo total de garantia, tais custos ficará a cargo do COMPRADOR.
- As peças substituídas serão encaminhadas à COPAC, no prazo máximo de 10 (dez) dias, com frete pago pela COPAC. Caso estas solicitações sejam feitas fora das condições do termo de garantia, estes gastos deverão ser cobrados do COMPRADOR;
- Não sendo constatado defeito de fabricação na peça substituída, esta será faturada ao solicitante, que se obriga a efetuar o pagamento respectivo, na apresentação da fatura.

Observação: As peças e componentes substituídos em garantia pertencem à COPAC e não serão restituídos.

Da entrega técnica do produto:

A **COPAC** ou seu Distribuidor Autorizado executará a entrega técnica do equipamento ao comprador, mediante os seguintes procedimentos:

- Efetuará a revisão e promoverá à sua entrega técnica ao comprador ou seu preposto, que firmará o respectivo recibo;
- Orientará o usuário quanto a sua utilização, informando-o quanto a sua operação, funcionamento e segurança;
- Orientará o usuário quanto à rotina de manutenção e lubrificação;
- Esclarecerá o usuário de seus deveres no uso, operação e manutenção do equipamento, bem como quanto às normas de garantia.

Dos deveres do comprador/usuário:

Adquirente do produto, por si e através de seus prepostos, deve observar as instruções do Fabricante, contidas no manual de instruções, neste Termo de Garantia e as fornecidas pelos técnicos, por ocasião das revisões.

Comprador arcará com as despesas financeiras decorrentes:

- Do transporte do equipamento;
- Das peças e da mão-de-obra referentes aos reparos do equipamento, exceto quando for constatado defeito de fabricação;
- Dos tributos locais, se devidos;
- Do frete de peças e componentes;
- Da investigação de reclamações, quando for apurado que o problema não foi causado por defeito de material ou deficiência de mão-de-obra da **COPAC**.

Das condições gerais:

· As reclamações deverão ser feitas, expressa e diretamente, à **COPAC** ou ao seu distribuidor autorizado, no momento da constatação do defeito, colocando, de imediato, o equipamento à disposição da **COPAC**, para o reparo pertinente;

A substituição de peças defeituosas por novas e/ou a realização de reparos durante o período de garantia não importará em extensão deste prazo;

- Esta garantia substitui, definitivamente, quaisquer outras, expressas ou inferidas;
- A **COPAC** reserva-se o direito de modificar as especificações técnicas do produto ou nele introduzir melhoramentos ou aperfeiçoamentos, em qualquer período ou época, sem prévio aviso, sem incorrer na obrigação de adaptar os equipamentos anteriormente vendidos e entregues aos compradores.

COPAC INDÚSTRIA DE COMPACTADORES

Assinatura e Carimbo

_____/_____/_____
Data

CLIENTE

Declaro(amos) que foram executados os serviços de entrega técnica e que o equipamento ora recebido está em perfeito estado de conservação e funcionamento. Declaro(amos) que recebemos o Manual de Operação e o Termo de Garantia, que li(emos), compreendi(emos) e estou(amos) de acordo com todos os seus termos e condições.

Assinatura e Responsável e/ou Preposto

_____/_____/_____
Data

1ª VIA CLIENTE

COPAC INDÚSTRIA DE COMPACTADORES

Assinatura e Carimbo

_____/_____/_____
Data

CLIENTE

Declaro(amos) que foram executados os serviços de entrega técnica e que o equipamento ora recebido está em perfeito estado de conservação e funcionamento. Declaro(amos) que recebemos o Manual de Operação e o Termo de Garantia, que li(emos), compreendi(emos) e estou(amos) de acordo com todos os seus termos e condições.

Assinatura e Responsável e/ou Preposto

_____/_____/_____
Data

2ª VIA EMPRESA